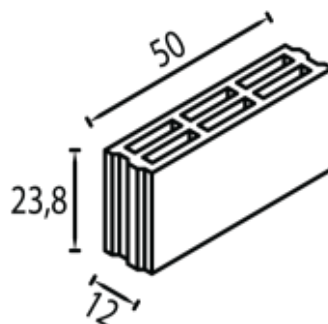


FISA TEHNICA A PRODUSULUI

Reprezentare simbolica:



Dimensiuni	Culori	Greutate	Consum	Ambalare	Domenii de utilizare
50 x 12 x 23.8 cm	gri	19.5 kg / buc	8.4 buc/mp	100 buc/Palet	 

Mod de imbinare:

nut si feder

Proces de fabricatie:

Elementele de zidarie sunt realizate intr-un singur strat de beton vibropresat.

Vibropresarea betonului semiuscat se realizeaza intr-o instalatie automatizata ce inglobeaza cele mai noi tehnologii in domeniu, asigurand astfel obtinerea unui produs compact, cu o textura uniforma,

Betonul este realizat cu agregate cu $\varnothing$ max 8 mm avand rezistență ridicată la solicitări mecanice.

Utilizare recomandata:

Pentru constructia de stalpi, garduri, ziduri si pereti

Caracteristici esențiale:	Performanța declarată	Standard de referință
Tolerante dimensionale:	Clasa D1	SR EN 771-3:2011+A1:2015
Categorie:	Categorie II	
Configuratie:	In conformitate cu schema produsului	
Rezistenta la compresiune:	$\geq 3 \text{ N/mm}^2$	
Absorbtia de apa:	A nu se expune	
Reactia la foc:	Euroclasa A1 dupa reactia la foc fara incercare	
Permeabilitatea vaporilor de apa:	NPD	
Durabilitatea la inghet-dezghet	A nu se expune	
Rezistenta termica	NPD	

Manipulare:	Elementele de zidarie se livrează paletizat. Încărcarea în mijloacele de transport se face cu ajutorul motostivitorului sau cu alte mijloace mecanice de ridicat specifice. La încărcare/descărcare se va respecta capacitatea de ridicare a utilajului, respectiv sarcina permisă pe osia vehiculului și capacitatea portantă a acestuia. Descărcarea din mijloacele de transport se face mecanizat cu motostivitorul sau alte instalații de ridicat specifice. Nu se recomandă manipularea manuală a produselor. Se interzice descărcarea elementelor prin basculare.
Transport:	Se interzice transportul elementelor în vrac precum și descărcarea acestora prin basculare sau aruncare. Se recomandă evitarea șocurilor în timpul transportului. Este obligatoriu ca autovehicolul de transport să aibă în dotare materiale de ancorare. Încărcăturile vor fi așezate strâns apropiate pe suprafața transportorului, și trebuie fixate/asigurate, împotriva răsturnării, alunecării.
Depozitare:	Elementele sau paleții se depozitează pe suprafețe plane, stabile, de preferință betonate, fără denivelări sau tasări neuniforme. În cazul depozitării pe o perioadă mai lungă – mai ales pe timp de iarnă – se va asigura protecția împotriva apei pluviale. Pe cât posibil, se așează elementele sau paleții unul lângă celălalt. În cazul în care se dorește economisirea spațiului, încărcăturile pot fi așezate una peste cealaltă ținând cont de greutatea și înălțimea produsului, însă în acest caz se cere atenție și precauție sporită pentru a evita accidentarea. Se verifică, ca suprafețele de contact înainte de suprapunere să fie curate și lipsite de corpuri străine
Tehnologie de montaj:	1. Se realizează talpa fundației sau fundațiilor și a hidroizolațiilor conform proiect/ caiet de sarcini 2. Se trasează direcția și poziția elevațiilor sau a peretilor și/sau a golurilor 3. Alegerea tipului de boltar, a armături și a clasei de beton se face conform proiect / caiet de sarcini 4. Boltarii se pun în poziția necesară și se montează armatura 5. Se toarnă beton în boltari și se vibrează (după așezarea a maxim 3 randuri de boltari pentru a evita deplasarea lor de pe poziție) 6. Se verifică la fiecare rand alinierea boltarilor 7. La final, peretele se tencuiește sau se hidroizolează conform utilizării preconizate a acestuia
Instrucțiuni de exploatare:	În timpul exploatării trebuie avut grijă ca asupra elementelor montate să nu acționeze șocuri mecanice / verticale (ex: folosirea uneltelor metalice de tipul lopeților, târnăcoapelor sau răngilor etc) . Pentru buna comportare în exploatare se recomandă a se evita contactul elementelor cu clorura de sodiu (sare) și supunerea elementelor la șocuri mecanice.

NOTA: Înainte și după montaj, la elementele de canale de evacuare a apelor poate să apară fenomenul de eflorescență (pete albicioase pe suprafața pavajului). Eflorescențele reprezintă reacția chimică normală a cimentului în prezența apei și a dioxidului de carbon din aer. După o perioadă de cca. 1 - 2 ani fenomenul de eflorescență dispare. Nu se exclude apariția diferentelor de culoare. Motivul îl reprezintă variațiile de culoare ale materiilor prime (agregate: nisip, pietris, ciment). Eflorescențele și diferențele de culoare nu reprezintă deficiențe de calitate, nu influențează performanțele produsului și nu fac obiectul garanției.

Detalii suplimentare, inclusiv modele de montaj, instrucțiuni de întreținere, etc găsiți pe pagina noastră web:
www.petravavaje.ro